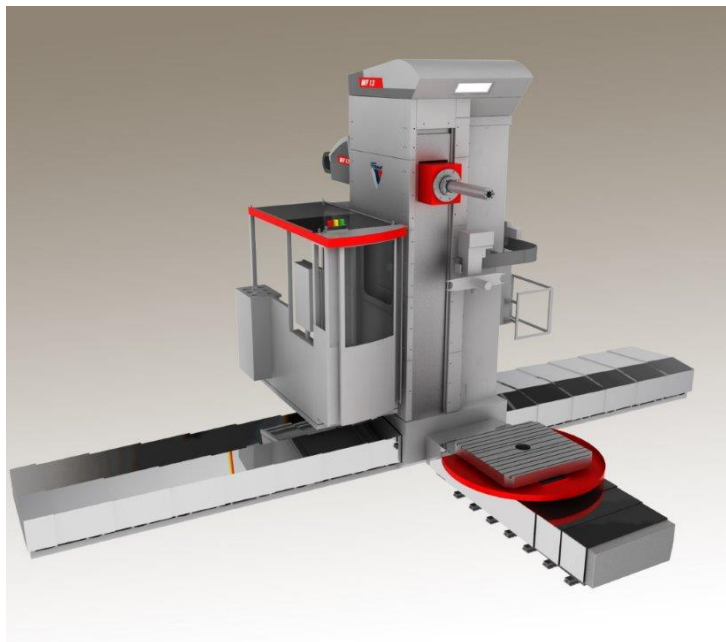


Neue Maschine - CNC - Fräs- und Bohrmaschine WF 13 von FERMAT



Aufgrund der dynamischen Entwicklung unseres Unternehmens haben wir uns entschlossen, unseren Maschinenpark um eine große CNC- Fräs- und Bohrmaschine WF 13 von FERMAT zu erweitern. Nachfolgend einige ausgewählte wichtige Parameter der Maschine:

- Gewicht der verarbeiteten Teile bis zu 15 Tonnen
- Abmessungen des Drehtisches 2000 x 2400
- Längsbewegung des Ständers - X 5 800 mm.
- vertikale Bewegung des Spindelstocks - Y 2 500 mm
- Schiebervorschub - Z 600 mm
- Spindelvorschub - W 730 mm
- vollständig CNC-gesteuert. Steuerungssystem HEIDENHAIN iTNC 530
- 4 Linearachsen
- Ausfahrbare Arbeitsspindel
- Ausfahrbare Schieber 600 mm
- Werkzeugkühlung über die Spindelachse
- Durchmesser des Arbeitsspindel $\varnothing 130$ mm
- Spindeldrehung 10 – 3 000 r/min., max. Spindeldrehmoment 2008 Nm
- Schieber-Abmessungen 400 x 400 mm
- Hauptmotorleistung 37 kW
- Arbeitsvorschub in allen Achsen 1 – 8 000 mm/min